ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку **двух** устройств весоизмерительных автоматических (чеквейер)

на ООО «ПиР-ПАК» в Совхозе им. Ленина

1. Предмет открытого тендера.

Предметом настоящего тендера является поставка устройства весоизмерительного автоматического (чеквейер) – 2 шт. для нужд производственной площадки ООО «ПиР-ПАК» в Совхозе им. Ленина в соответствии с следующей спецификацией:

№	Наименование показателя технико-эксплуатационных характеристик	Значение показателя технико-эксплуатационных характеристик
1. Назначение оборудования		Устройство весоизмерительное автоматическое (в дальнейшем по тексту чеквейер) для определения веса продукта, движущегося по конвейеру, отбраковки гофрокороба с продукцией по критериям недовес/перевес.
2. Технические требования		
2.1	**Описание оборудования**	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ: - Оборудование (чеквейер) (устройство весоизмерительное автоматическое) в сборе с выбраковочной системой. - Руководство по эксплуатации на русском языке - Технический паспорт Inspection sheet (по запросу) - Электрическая и пневматическая схемы - Свидетельство о поверке - Декларация ТР ТС - Методика поверки (по запросу) - Чертеж оборудования и каталог запасных частей
2.2	**Эксплуатационная документация**	Обязательно при отправке технико-коммерческого предложения на проверку сотруднику департамента закупок и при поставке техники (закупка) на объект заказчика поставщик должен предоставить следующую документацию: Паспорт на комплект оборудования/ инструкцию по эксплуатации Чеквейер, инструкцию по техническому обслуживанию Чеквейер, декларация/сертификат о соответствии на Чеквейер. Вся документация должна предоставляться на русском языке.
2.3	**Технические характеристики**	
2.3.1	Производительность	До 45 шт/мин
2.3.2	Наибольший предел взвешивания	3 000 г
2.3.3	Скорость конвейеров	До 23 м/мин (регулировка с панели управления)
2.3.4	Действительная цена деления / Погрешность	0,5 г / 1,5г
2.3.5	Тип ленты	Плоская, сплошная (PU)
2.3.6	Расстояние между продуктами на линии	При скорости линии перед чеквейером до 10м/мин – 100мм
2.3.7	Высота линии	900 (+/-50) мм
2.3.8	Тип отбраковки	Световая и звуковая сигнализация, отбраковка продукта пневмоцилиндром или флиппером.
2.3.9	Статистика	Вывод результатов: - кол-во пройденной продукции по категориям (счётчик продукта) - кол-во брака (недовес / перевес) - вывод статистики, в том числе гистограмм - отображение классификации по весу - сообщение об ошибках работы системы, о состоянии устройства - индикация артикула и установленная настройка - выгрузка отчетов на внешний накопитель или через порт
2.3.10	Материал конструкции	Нержавеющая сталь AISI 304
2.3.11	Интерфейсы обмена данными	RS-232C, Ethernet TCP/IP (опция), USB вход для передачи данных на внешний носитель и обновления ПО
2.3.12	Питание	1ф; 220VAC ±10%; 50Hz
2.3.13	Рабочая температура	+5 °C…+40 °C
2.3.14	Система управления	Цветной сенсорный экран, русифицированный и интуитивно понятный интерфейс. Память не менее 100 продуктов/программ с индивидуальными настройками и возможностью «быстрого вызова», система паролей (оператор/сервис), «бэкап».
2.3.15	Направление движения конвейера	Слева направо / справа налево (уточняется при заказе)
2.3.16	Класс защиты	IP54

2.3.18	Способ уборки линии	Сжатый воздух, влажная уборка
3	**Дополнительные условия**	Поставщик обязуется при поставке комплекта произвести работы по установке, настройке Товара и инструктаж персонала с выездом специалиста на площадку Заказчика, срок проведения работ 1-2 дня. Стоимость включает все расходы.
4	**Требования к упаковке**	Комплект оборудования (Чеквейер) должны поставляться в индивидуальной упаковке, гарантирующей сохранение эксплуатационных свойств оборудования.
5	**Требования к маркировке**	Комплект оборудования (Чеквейер) должен иметь стойкий к внешним воздействия и выцветанию, прочно прикрепленный, ярлык, расположенный в месте не подверженном стиранию либо гравировку с маркировкой. На этой маркировке должно быть указано условное обозначение оборудования, дата его изготовления, серийный номер, наименование и адрес производителя, наименование документа, в соответствии с которым произведено оборудование

2. Общие условия.

Комплект оборудования (Чеквейер) должен быть новый, не бывший в эксплуатации, не из ремонта.

Комплект оборудования (Чеквейер) должен быть сертифицирован и разрешен к продаже Госстандартом РФ и соответствует международным стандартам.

Комплект оборудования (Чеквейер) должен быть сертифицирован федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

Данное оборудование позволяет получить сертификаты HACCP, IFSB.

Не рассматриваются предложения по поставке техники:
- при отсутствии центров обслуживания в Москве и московской области.
- или наличие договора с центрами обслуживания в Москве и МО на период гарантийного использования

3. Условия поставки.

Место поставки: 142 715, Московская область, Ленинский р-н, поселок совхоза им. Ленина, цех по переработке плодов и овощей, склад Покупателя.

Техника поставляется в заводской упаковке, соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, другой нормативно-технической документации, силами и за счет Поставщика.

В комплект поставки должно быть включено: комплект приводных ремней, комплект лент, двигатель.

4. Порядок приемки продукции.

Приемка техники осуществляется по адресу, указанному в разделе № 3 настоящего Технического задания.

Датой поставки техники считается дата получения её Покупателем, проверки работоспособности и комплектации техники, подписания обеими сторонами накладной.

В случае недопоставки, или поставки некачественного оборудования и узлов, техника считается не поставленной.

При обнаружении дефектов в процессе приема-передачи Покупатель делает отметки об этом в накладной и составляет соответствующий акт.

При обнаружении не укомплектованности Покупатель выставляет претензию о поставке недопоставленного оборудования, а Поставщик обязан своими силами и за свой счет до поставить и установить в течение 3 рабочих дней с момента выставления такого требования и составления соответствующего акта.

5. Гарантийный срок.

Комплект оборудования (Чеквейер) должен быть защищен гарантией от заводских дефектов в течение не менее 12 месяцев со времени проведения пусконаладочных работ.

Заводская гарантия должна покрывать запасные части, используемые для ремонта или замены.

6. Форма и порядок оплаты.

Форма оплаты: Безналичный расчет.

Порядок оплаты предлагается участниками тендера и является одним из критериев оценки. Предпочтительной является оплата по факту поставки.

Датой выполнения Покупателем обязательства по оплате считается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

7. Начальная (максимальная) цена Договора - не установлена.

Начальная максимальная цена договора включает в себя расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, а также иных расходов Поставщика, связанных с исполнением обязательств, являющихся предметом настоящего тендера, а также ПНР, ЗИП и обучение персонала.

Директор производства Никитенко Н.Ю.